

兰州兰石重型装备股份有限公司投资者关系活动记录表

2025 年 7 月 9 日

投资者关系活动类别	<div><div><input type="checkbox"/>特定对象调研</div><div><input type="checkbox"/>分析师会议</div><div><input type="checkbox"/>媒体采访</div><div><input type="checkbox"/>业绩说明会</div><div><input type="checkbox"/>新闻发布会</div><div><input type="checkbox"/>路演活动</div><div><input checked="" type="checkbox"/>现场参观</div><div><input type="checkbox"/>一对一沟通</div><div><input type="checkbox"/>其他（请文字说明其他活动内容）</div></div>
参与单位名称及人员姓名	交银基金：王少成、何雄；浙商证券：周向昉、邓楠
时间	2025 年 7 月 9 日
地点	兰州兰石重型装备股份有限公司兰州总部
上市公司接待人员	董事长郭富永、董事会秘书武锐锐、证券事务代表周怀莲
投资者关系活动主要内容介绍	<div><div>一、现场参观环节</div><div>现场依次参观了兰石展馆、重型装备制造车间、数字化指挥中心。</div><div>二、座谈环节</div><div><div>（一）公司经营情况</div><div>公司的业务板块涵盖能源装备制造、技术服务、工程总包、金属新材料四大领域。2024 年度，公司实现营业收入 57.91 亿元，同比增长 12.18%；归属于上市公司股东的净利润 1.56 亿元，同比增长 1.59%。2025 年第一季度，公司实现营业收入 14.12 亿元，同比增长 52.30%，归属于上市公司股东的净利润 1,454.56 万元，同比减少 56.08%。</div></div><div><div>（二）提问交流</div><div><div>问题 1：请介绍公司的国际订单情况以及国际订单主要分布在哪些国家？</div><div>公司由国内市场向国内国际一体化市场转型，依托自有专利技术、优质服务和良好信誉，紧盯泛俄语地区、中东、南美和东南亚等市场，取得中国化学工程波罗的海化工综合体项目、鞑靼斯坦石油公司年产 120 万吨/年 PTA 项目、阿曼联合太阳能多晶硅项目、土耳其 asd 公司板式换热器项目等订单，2024 年实现国际市场新增订单 4.11 亿元，同比增长</div></div></div></div>

41.09%。今年，公司签订了沙特某公司 10Nm³/hPEM 电解水制氢设备项目合同，标志着兰石重装在氢能装备领域取得国际市场突破。随着“一带一路”建设的推进，公司将利用“五大基地+移动工厂”的优势产能布局，为沿线国家提供更加优质的服务，进一步融入国际化经济战略圈。

问题 2：公司在核能产业链是如何布局的，优势是什么？

公司形成了“一中心三基地”的核能装备优势布局。产品覆盖上游核燃料领域装备，中游核电站装备，到下游核乏燃料循环、核环保装备的核能装备全产业链。在压水堆应急柴油机组压力容器及仪表用容器市场占有优势份额，成功研制出四代核电站用高温气冷堆 HTL 电加热器，子公司中核嘉华在核燃料贮运容器细分领域具有较高的市场占有率，制造了中国首座 50 吨核乏燃料后处理中试厂的绝大多数非标设备；公司拥有一类放射性物品运输容器制造许可证、民用核安全设备制造许可证等多个核领域资质证书并培育了一支近 200 名核级焊工及核级无损检测持证人员的专业队伍。2024 年，公司核能市场开拓取得积极成效，全年新增订单 6.77 亿元，同比增长 31.05%。

问题 3：请介绍公司在氢能领域包括哪些产品。

在氢能装备领域，公司布局“制、储、输、用（加）”氢能产业，现已制造质子交换膜电解（PEM）制氢装置、碱性电解水制氢装置、全系列低中压储氢容器、微通道换热器（PCHE）等产品，是国内少数研制 98Mpa 高压气态系列储氢容器的企业，相关制氢储氢装备已经在绿氢制储用一体化试验示范项目中实现推广应用。

问题 4：关注到公司可提供“生物质（垃圾）炭化气化制绿氢绿醇整体解决方案”，请简要介绍一下。

公司拥有生物质（生活垃圾、农林废弃物等）低温炭化制炭粉、炭粉加压气化制绿色能源专有技术，具备生物质资源化利用成套技术及装备能力。主装置由干燥、绝氧热解、加压流化床气化、水煤气变换、变压吸附等多系统构成，可在低温条件下对生物质进行炭化热处理，得到绿色生物质炭粉，再通过

	<p>集中式生物质炭粉气化模式制取绿氢，实现可再生生物质能源的高效利用，完成由生物质到绿碳、绿氢、绿醇、绿氨及高端化工产品的合成。</p> <p>单套炭化装置可日处理生物质规模 50-500 吨，在处理生活垃圾时，具有无需前端预分拣、投资及运营成本低等显著优点，在 300-500℃低温绝氧的炭化环境，机理上实现二噁英及氮氧化物低排放。</p> <p>问题 5：公司业务是否涉及到 CCUS 领域，如有，请介绍在 CCUS 领域承接了哪些项目。</p> <p>公司抢抓“双碳”战略机遇，持续深耕新能源赛道，在 CCUS 领域，公司充分发挥能源化工装备研发制造优势，研制了二氧化碳捕集阶段和合成利用阶段的核心装置，承接了全球最大 CCUS 项目首台（套）重大技术装备示范项目—华能清能院碳捕集工程塔器及附属设备，具有重大的引领示范效应。近日，公司获得新疆油田 264 万千瓦新能源及配套煤电、碳捕集一体化项目（一期）碳捕集项目 8 台关键设备制造订单，在 CCUS 领域再添新业绩。</p>
附件清单	无
日期	2025 年 7 月 9 日