

媒体、投资者来访接待登记表

编号：2025008

时间	2025-9-17 9:00-10:30	地点	济源
来访人员	兴业证券、中欧基金、鹏华基金、南方基金、安信基金、平安养老保险、中银基金、农银人寿保险、新华基金、长江证券、华富基金等		
接待人员	董事会秘书、证券事务代表、财务人员等		
沟通形式	线上沟通		
沟通内容	<p>1、请简要介绍公司情况及业务结构？</p> <p>豫光金铅是河南豫光金铅集团有限责任公司旗下子公司，2002年7月在上海证券交易所成功上市。作为国内铅和白银生产领域的龙头企业，公司主要业务围绕铅锭、阴极铜、黄金、白银等有色金属及贵金属产品的冶炼与销售展开。</p> <p>在生产模式上，公司目前生产活动主要为有色金属冶炼及综合回收两个环节。公司凭借先进技术和丰富经验，以原料加工冶炼为基础，产出铅锭、阴极铜等主要产品，并依托完善体系，对冶炼副产品中诸如黄金、白银、硫酸、锑、铋等有价金属和元素进行综合回收，极大提高资源利用率。同时，公司积极践行绿色发展理念，大力发展</p>		

循环经济，采用 CX 集成系统处理回收废铅酸蓄电池，既解决环境污染问题，又补充部分原料需求。

在采购方面，公司所需的主要原料，包括以铅精矿、铜精矿、银精矿等为主的原生物料，以及以废铅蓄电池、废铜为主的再生物料，通过国内外市场采购，并依据市场价格及相关因素确定采购价格，以此保障原料供应的稳定性与成本的合理性。

销售层面，公司以国内市场为核心，多采用直接面向终端客户的销售模式，减少中间环节费用，参考相关市场价格确定国内外销售价格，从而实现利润最大化。

从业绩表现来看，2024 年铅产品产量达 55.56 万吨、阴极铜 16.49 万吨、黄金 15.13 吨、白银 1,566.24 吨，分别较去年同期增长 0.31%、7.53%、29.11% 和 2.25%；实现营业收入 393.45 亿元，较上年增长 22.40%；归属于上市公司股东的净利润为 8.07 亿元，较上年增长 38.88%。2025 年度，公司计划完成铅产品 70.20 万吨、黄金 15 吨、白银 1,700 吨、阴极铜 15.50 万吨、硫酸 87.50 万吨。2025 年上半年，实现营业收入 224.41 亿元，同比上涨 18.93%；营业成本 212.75 亿元，同比上涨 22.44%；实现利润总额 6.26 亿元，同比增长 17.27%；归属于上市公司股东的净利润 4.85 亿元，同比增长 15.12% 。

2、公司年白银产量是否存在成长性，公司在铅冶炼中，稀贵金属的回收率情况？

	<p>公司的白银产品主要来源于铅、铜冶炼过程中伴生金属的回收，目前公司白银产能处于行业领先地位，2024 年，公司白银产量为 1566.24 吨，2025 年，公司生产经营目标白银产量 1700 吨。</p> <p>在铅冶炼中稀贵金属回收率上，公司通过自主研发的铅铜阳极泥连续挥发熔炼技术及真空蒸馏技术，进一步实现铋、锑等高附加值金属的协同回收。公司技术的先进性不仅提高了资源的利用能力，更显著降低能耗与成本，为企业带来更高经济效益。</p> <p>3、公司原料采购（自供矿、原矿、拆解料）比例结构？</p> <p>公司原料采购结构：原矿主要通过国内外市场向矿山企业采购，支撑原生金属冶炼需求；拆解料以废旧铅酸蓄电池为主，与原矿共同构成原料采购；采购价格均依据国内外市场行情、供需关系及品位标准动态确定。</p> <p>4、公司铅、金、银的回收率及采购折价系数情况？金银采购折价系数的变动情况？</p> <p>在回收率方面，公司凭借核心技术构建起显著优势。铅冶炼环节，公司采用富氧底吹熔炼技术，通过工艺优化实现铅回收效率提升，回收率表现优于行业平均水平。黄金回收依托连续底吹炉技术，在铅矿冶炼伴生过程中强化黄金提取效果，使黄金回收效率得到显著提高。白银及其他贵金属回收领域，公司打造“吃干榨净”的资源综合回收体系，通过对冶炼全流程的精细化管控，大幅提升贵金属整体</p>
--	---

回收效率，充分挖掘原料中各类贵金属的经济价值。

采购折价系数方面，铅矿采购以产成品市场价格为基础，扣减市场加工费后，结合铅矿中金属品位等关键因素确定最终采购价；黄金采购以铅矿中金品位为核心依据，通过乘以特定系数计算采购成本，该系数会根据市场供需变化、原料供应稳定性及矿石品质差异动态调整；白银采购折价系数则综合市场价格波动趋势、供需关系以及原料中银品位高低确定，同样会随市场环境变化灵活调整，以适配不同市场周期下的采购需求。

5、公司金、银产品毛利率情况？成本变动情况？

公司金、银产品毛利率及成本呈现动态变化态势。从毛利率来看，2024 年全年，银产品主营收入 100.1 亿，主营成本 94.75 亿，毛利率为 5.36%；金产品主营收入 81.26 亿，主营成本 72.61 亿，毛利率达 10.65%。2025 年，上半年公司整体销售毛利率为 5.19%。从过往趋势及公司整体运营看，金银产品毛利率受市场价格、原料成本等因素影响持续波动。

成本变动上，金、银产品成本主要受原材料采购价格影响，因公司原料多依赖国内外市场采购，像铅精矿、铜精矿等含金银原料价格随全球供需、地缘政治等波动，进而带动金银生产成本起伏。加工费方面，会因燃料、动力、辅助材料价格及产量规模变化而有所变动，整体而言，公司金、银产品毛利率在复杂市场环境下波动，成本受原料采购价及加工费等多重因素驱动而动态变化。

6、公司铅伴生小金属的情况？铋的产量？

公司目前生产活动主要为有色金属冶炼及综合回收两个环节。公司通过原料加工冶炼产出铅锭、阴极铜成品，同时对冶炼副产品中黄金、白银、硫酸、铋、铊等贵金属和有价元素进行综合回收，提高资源有效利用。在产量方面，公司生产的铋等小金属具体产量会根据采购矿粉中所含小金属的量而决定。

7、公司未来亮点方面，高纯金属及超薄铜箔的未来成长性？行业领先能力？

在高纯金属方面，公司泛半导体高纯金属材料处于中试试验阶段，8月份，中试试验阶段已制备出7N高纯碲、7N高纯铟、6N高纯镉、6N高纯锌合格产品。该项目主要研发制备7N高纯镉、7N高纯铟、7N高纯碲、7N高纯锌、5N高纯硒5种高纯金属，作为合成碲化镉、碲锌镉、磷化铟等半导体化合物的关键战略原材料，应用领域广泛，而半导体材料作为计算机、通讯、电子产品等的核心组成部分，广泛用于人工智能、5G、物联网、无人驾驶等现代社会各领域。

目前公司生产电解铜箔，以5微米、6微米铜箔产品为主，主要应用锂电池的生产。公司密切关注铜箔市场动态，通过不断强化研发投入与工艺管理水平，进一步优化产品性能、提升生产效率，持续增强铜箔业务板块的盈利能力与市场竞争力，为公司在新能源材料领域的发展奠定基础。

8、公司亮点方面，公司冶炼工艺及回收率方面的优势主要来自于哪些方面？

公司的铅冶炼技术处于国际领先水平，技术经济指标明显优于国内平均水平，被工信部列为有色金属行业能效标杆企业。公司拥有富氧底吹氧化-液态高铅渣直接还原炼铅、废旧铅酸蓄电池自动分离-底吹熔炼再生铅工艺，底吹炉炼金银、铜铋底吹连续吹炼等多种国际领先技术。2024 年，公司参与完成的“新一代绿色高效提炼稀贵金属技术及应用”斩获国家科技进步二等奖，这是公司第三次获得该国家级奖项。同时在生产模式上，公司构建再生铅与原生铅紧密结合、铅锌铜互补发展的资源高效循环体系，是全国第一批循环经济试点单位。