

福立旺精密机电(中国)股份有限公司

投资者关系活动记录表

股票简称：福立旺

股票代码：688678

编号：

FLW_IR_202509001

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他(请文字说明)
参与单位名称及人员姓名	全体通过网络互动方式参与福立旺 2025 年半年度业绩说明会的投资者
时间	2025 年 9 月 4 日 9:00-10:00
地点	上海证券交易所上证路演中心 (网址: https://roadshow.sseinfo.com/)
公司参会人员姓名	董事长兼总经理：许惠钧先生 董事会秘书：尤洞察先生 财务总监：陈君女士 独立董事：刘琼先生
投资者关系活动主要内容介绍	<p>1、请问尤总：董秘你好！公司与苹果的合作包括哪些方面？</p> <p>A：尊敬的投资者，您好！公司专注于精密金属零部件的研发、制造和销售，公司产品可广泛应用于手机、笔记本电脑、VR、MR、桌面机器人、智能可穿戴等领域。感谢您的关注！</p> <p>2、请问许总：董事长你好，贵公司机器人减速器、关节模组、高精度波形弹簧等零部件已经批量供货？客户方便透露吗？截止目前订单正常交付吗？</p> <p>A：尊敬的投资者，您好！公司机器人减速器（限位套）、关节模组零部件（关节护罩、驱动器支架、指关节组件、线性关节主壳体）以及高精度的波形弹簧等金属零部件已经开始出货交付。公司与客户签有保密协议，具体客户信息暂不便于透露。感谢您的关注！</p> <p>3、请问许总：许董你好，半年报显示，公司的微型行星滚珠丝杠等产品已经开始向头部T1送样，已送样头部客户有5家，请问客户分别有哪些？包括特斯拉和宇树科技吗？客户验证情况如何？何时可以供货？</p> <p>A：尊敬的投资者，您好！公司与客户签有保密协</p>

议，客户信息暂不便于透露。具体合作项目进展请关注公司后续披露的定期报告及临时公告。感谢您的关注！

4、请问许总：董事长你好！根据半年报的讲述，公司作为精密金属制造平台，拥有多工艺组合技术，在人形机器人行业持续拓展。请问许董，公司在人形机器人方面有哪些进展？

A：尊敬的投资者，您好！公司作为精密金属制造平台，拥有多工艺组合技术，为3C、汽车、电动工具等下游行业提供各类金属解决方案，公司长期深耕精密金属零部件制造行业，在精密金属零部件制造行业有近20年的加工经验，并积累了全面、效率、精益化的精密金属零部件制造技术及经验。2025年初，公司利用在精密金属制造方面的技术积累和研发能力向人形机器人行业进一步拓展，在精密传动领域全面加大对微型丝杠的研发投入，重点突破高精度、长寿命、低噪音等核心技术瓶颈，依托现有精密零部件制造技术，成功开发螺母直径9.0mm、6.5mm以及5.0mm等规格的微型行星滚柱丝杠，已经开始向头部T1送样，截至目前送样的行业头部客户5家；公司除微型行星滚柱丝杠外，同时在机器人减速器（限位套）、关节模组零部件（关节护罩、驱动器支架、指关节组件、线性关节主壳体）以及高精度的波形弹簧等金属零部件也已经开始出货交付。感谢您的关注！

5、请问刘总：请解释一下公司上半年业绩为什么是负的，三季度能转正吗？

A：尊敬的投资者，您好！2025年上半年，子公司南通福立旺整体尚未完全投产，上半年折旧、人工成本等支出金额较大，南通福立旺亏损约3,185.72万元。母公司主营业务收入5.58亿元，同比增长10.16%，但主营业务成本同比增加8,657.65万元，同比增长24.09%，主要原因是公司为配合北美大客户新耳机项目，公司大量招聘生产人员并购置设备以匹配订单需求，导致固定资产增加、折旧摊销和人工成本上升。

消费类电子行业存在一定的季节波动，通常来说每年第三、四季度为公司的生产及销售旺季，新耳机项目已经开始大批量备货，随着新产品、新项目的需求释放，公司产能利用率不断提升，整体盈利能力也会持续修复与改善。关于三季度业绩情况，请关注公司后续披露的定期报告，感谢您的关注！

6、请问刘总：如何看待MIM在人形机器人行业未来的发展趋势？

A：尊敬的投资者，您好！公司具备MIM件(钛合金以及铝合金)成熟产能和工艺，产品广泛应用于3C类精密金属零部件中。MIM工艺可高效生产复杂精密金属零件，具

	有强度高、设计自由度大、成本低等优点，可广泛运用在人形机器人的关节、传感器和微型齿轮等关键部件， MIM 工艺在复杂精密结构件生产中能够有效替代传统金属加工工艺，实现更高精度及复杂结构成型，并可满足大规模量产需求。同时其在灵巧手指驱动齿轮和手指连接结构件等应用场景中具有良好的发展前景。感谢您的关注！
附件清单	NA
日期	2025 年 9 月 4 日